



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ  
5Η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ  
ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ ΚΑΙ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Διεύθυνση: Περιοχή Μεζούρλο, 41110, Λάρισα  
Διεύθυνση Ανάπτυξης Ανθρώπινου Δυναμικού  
Πληροφορίες: Δελημιχάλη Ευφροσύνη  
Τηλ.: 2413500858 / 857

ΜΕ ΑΠΟΔΕΙΞΗ-ΕΠΕΙΓΟΝ

Λάρισα 15/04/2024  
Αριθ. Πρωτ. 34563

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣΛΗΨΗ ΔΥΟ (2) ΙΑΤΡΩΝ (ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΟΡΘΟΠΕΔΙΚΗΣ ΚΑΙ ΠΑΙΔΙΑΤΡΙΚΗΣ), ΜΕ ΔΕΛΤΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΗΣ 5<sup>ΗΣ</sup> ΥΠΕ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ ΚΑΙ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

Τις διατάξεις:

- του ν.4622/2019 «επιτελικό κράτος : οργάνωση , λειτουργία, διαφάνεια της Κυβέρνησης, των Κυβερνητικών οργάνων και της Κεντρικής Δημόσιας Διοίκησης (Α'133) του Π.Δ. 83/2019 ΦΕΚ 121Α «Διορισμός Αντιπροέδρου της Κυβέρνησης, Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών & Υφυπουργών» του ΠΔ 121/2017 «Οργανισμός του ΥΥ» Α'148, όπως ισχύει της παρ 4 του άρθρου 9 πδ Της παρ. 4 του άρθρου 9 του π.δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145). Του άρθρου 90 του «Κώδικα της Νομοθεσίας για την Κυβέρνηση και τα κυβερνητικά όργανα», όπως κυρώθηκε με το άρθρο πρώτο του π.δ. 63/2005 (Α' 98) και διατηρήθηκε σε ισχύ με την παρ. 22 του άρθρου 119 του ν. 4622/2019 (Α' 133).
- Τις διατάξεις του άρθρου 41 του Ν.4058/2012 (ΦΕΚ 63/Α/2012) όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 44 του νόμου 4486/2017.
- Το γεγονός ότι δεν υπάρχουν ιατροί ειδικότητας **ΟΡΘΟΠΕΔΙΚΗΣ και ΠΑΙΔΙΑΤΡΙΚΗΣ**, στον κατάλογο των επικουρικών ιατρών με προτίμηση στο **Π.Π.Ι ΡΑΧΩΝ**.
- Το αρ.πρωτ. 15996/16.1.2024 αίτημα της 5<sup>ης</sup> Υγειονομικής Περιφέρειας με την αρ.πρωτ. 14888/14.2.2024 βεβαίωση Δέσμευσης Πίστωσης
- Την αρ.πρωτ. **Γ4β/11049/10.04.2024** Απόφαση της Αναπληρώτριας Υπουργού Υγείας με θέμα: «**Έγκριση συνεργασίας των Κ.Υ. ΚΑΜΕΝΩΝ ΒΟΥΡΛΩΝ, ΤΡΙΚΑΛΩΝ, ΟΙΝΟΦΥΤΩΝ και του ΠΠΙ ΡΑΧΩΝ με πέντε (5) ιατρούς διαφόρων ειδικοτήτων, με καθεστώς έκδοσης δελτίου απόδειξης παροχής υπηρεσιών**»

Η 5Η Υγειονομική Περιφέρεια Θεσσαλίας και Στερεάς Ελλάδας για την κάλυψη των αναγκών σε προσωπικό του **Π.Π.Ι ΡΑΧΩΝ**, ενδιαφέρεται για συνεργασία **με έναν (1) ιατρό ειδικότητας ΟΡΘΟΠΕΔΙΚΗΣ και με έναν (1) ιατρό ειδικότητας ΠΑΙΔΙΑΤΡΙΚΗΣ**, με καθεστώς έκδοσης δελτίου απόδειξης παροχής υπηρεσιών, για **χρονικό διάστημα 12 μηνών, με πλήρη αλλά όχι αποκλειστική απασχόληση.**

**Κριτήρια Επιλογής****1. ΤΥΠΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΛΗΨΗ ΤΗΣ ΘΕΣΗΣ****Τυπικά προσόντα**

- Πτυχίο Ιατρικής Σχολής ημεδαπής ή αλλοδαπής νόμιμα αναγνωρισμένο.
- Άδεια άσκησης επαγγέλματος
- Τίτλο αντίστοιχης ιατρικής ειδικότητας
- Θα συνεκτιμηθούν μεταπτυχιακοί τίτλοι σε συναφές αντικείμενο και η εργασιακή εμπειρία στην **ΟΡΘΟΠΕΔΙΚΗ (για τη θέση του Ορθοπεδικού)**
- Θα συνεκτιμηθούν μεταπτυχιακοί τίτλοι σε συναφές αντικείμενο και η εργασιακή εμπειρία στην **ΠΑΙΔΙΑΤΡΙΚΗΣ (για τη θέση του Παιδιάτρου)**
- Βεβαίωση ιδιότητας μέλους Ιατρικού Συλλόγου (κατά την υπογραφή της σύμβασης όμως οφείλει να εγγραφεί στον Ιατρικό Σύλλογο **ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ** )

**2. ΕΜΠΕΙΡΙΑ**

Ως εμπειρία της παραπάνω θέσης νοείται η αποδεδειγμένη απασχόληση με σχέση εργασίας ή σύμβαση έργου στον δημόσιο ή ιδιωτικό τομέα ή άσκηση επαγγέλματος σε καθήκοντα Ιατρού ΠΕ **ΟΡΘΟΠΕΔΙΚΗΣ ή ΠΑΙΔΙΑΤΡΙΚΗΣ αντίστοιχα**

**Οι υποψήφιοι πρέπει να είναι:**

1. Έλληνες πολίτες (Φωτοτυπία της ταυτότητας ή του διαβατηρίου από το οποίο θα προκύπτει ότι ο κάτοχος είναι Έλληνας υπήκοος ή υπήκοος χώρας μέλους της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Οι σύζυγοι Ελλήνων υπηκόων ή υπηκόων κρατών μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης, θα υποβάλλουν φωτοαντίγραφο δελτίου μόνιμης διαμονής μέλους οικογένειας πολίτη της Ένωσης. Οι υπήκοοι τρίτων χωρών θα υποβάλλουν φωτοαντίγραφο του δελτίου παραμονής επί μακρόν ή φωτοαντίγραφο μπλε κάρτας της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή φωτοαντίγραφο δελτίου άδειας παραμονής ομογενούς ή φωτοαντίγραφο δελτίου παραμονής δεύτερης γενιάς.)
2. Να έχουν την υγεία και φυσική καταλληλότητα που απαιτείται για την εκτέλεση των καθηκόντων της θέσης που επιλέγουν.
3. Να μην έχουν καταδικαστεί για αδικήματα ασυμβίβαστα με την δημοσιούπαλληλική ιδιότητα.
4. Οι άνδρες να έχουν εκπληρώσει τις στρατιωτικές τους υποχρεώσεις ή να έχουν νόμιμη απαλλαγή.
5. Εφόσον προσληφθούν να εγγραφούν στη ΔΟ.Υ. ως επιτηδευματίες .
6. Εφόσον προσληφθούν να εγγραφούν στον Ιατρικό σύλλογο **ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ** .
7. Να έχουν τους απαιτούμενους τίτλους σπουδών.

**Διαδικασία Αξιολόγησης**

Οι υποψηφιότητες θα αξιολογηθούν από τριμελή επιτροπή αξιολόγησης, η οποία θα συγκροτηθεί στην περίπτωση εκδήλωσης ενδιαφέροντος. Υποβληθείσα αίτηση η οποία δεν πληροί τις προϋποθέσεις υποβολής και όλα τα απαιτούμενα για τη θέση δικαιολογητικά και προσόντα δεν βαθμολογείται και απορρίπτεται.

**Υποβολή αίτησης συμμετοχής**

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να υποβάλλουν αίτηση αυτοπροσώπως είτε με άλλο εξουσιοδοτημένο από αυτούς πρόσωπο ή ταχυδρομικά με συστημένη επιστολή στη διεύθυνση:

**5<sup>η</sup> ΥΠΕ ΘΕΣΣΑΛΙΑ ΚΑΙ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΠΕΡΙΟΧΗ ΜΕΖΟΥΡΛΟ 41110 ΛΑΡΙΣΑ**

με την ένδειξη **«για την πρόσκληση ενδιαφέροντος για συνεργασία του ΠΠ ΠΑΧΩΝ**

**με ιατρό ειδικότητας .....**

**έως την 22/04/2023, όπως θα προκύπτει από την σφραγίδα του Ταχυδρομείου**

Εναλλακτικά μπορούν να υποβάλλουν την αίτηση τους στο e-mail : **eprotocol@dypethessaly.gr**  
(σκαναρισμένο το σύνολο της αίτησης με τα δικαιολογητικά)

Αιτήσεις που θα υποβληθούν μετά την ανωτέρω ημερομηνία δεν θα ληφθούν υπόψη.

**Με την αίτηση υποβάλλονται :**

1. Αντίγραφο της αστυνομικής ταυτότητας
2. Υπεύθυνη δήλωση στην οποία θα δηλώνεται ότι δεν έχουν καταδικαστεί για αδικήματα ασυμβίβαστα με την δημοσιοϋπαλληλική ιδιότητα
3. Αντίγραφα τίτλων σπουδών (πτυχίο, μεταπτυχιακό κλπ)- εξειδίκευσης- απόδειξη εμπειρίας/βεβαιώσεις
4. Αντίγραφο άδειας ασκήσεως ιατρικού επαγγέλματος
5. Άδεια τίτλου αντίστοιχης ειδικότητας
6. Σύντομο βιογραφικό
7. Φορολογική και Ασφαλιστική ενημερότητα.
8. Βεβαίωση εγγραφής σε Ιατρικό Σύλλογο

Με την πρόσληψη και την υπογραφή της σύμβασης οφείλει ο ιατρός να προσκομίσει:

1. Πιστοποιητικό στρατολογικής κατάστασης τύπου Α' για άνδρες (ή βεβαίωση οριστικής απόλυσης από τις τάξεις του Ελληνικού Στρατού. Όπου στο τύπο Α' προκύπτει αναβολή στράτευσης, αυτή θα πρέπει να υπερβαίνει το έτος από την ημερομηνία λήξης της πρόσκλησης
2. τα οριζόμενα στις διατάξεις του άρθρου 7 του ν.4210/2013, για την πιστοποίηση υγείας,
3. βεβαίωση εγγραφής στον ιατρικό σύλλογο **ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ**
4. Πιστοποιητικό εμβολιασμού (πλήρης εμβολιασμός)

**Η προθεσμία υποβολής των αιτήσεων είναι από 16/4/2024 έως και 22/04/2024.**

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ

ΤΗΣ 5<sup>ης</sup> ΥΠΕ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ ΚΑΙ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

ΦΩΤΗΣ ΣΕΡΕΤΗΣ

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ

1. Υπουργείο Υγείας  
Δ/ση Ανθρωπίνων Πόρων Ν.Π.  
Τμήμα Ιατρών ΕΣΥ
2. Ιατρικός Σύλλογος
3. Ιστοσελίδα υπηρεσίας
4. Π.Π.Ι ΡΑΧΩΝ